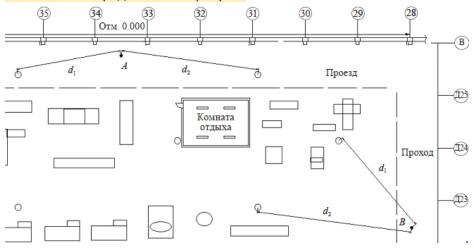
28 Пример расчёта освещённости точечным методом с применением пространственных изолюкс

Пример 2.4. Рассчитать эвакуационное освещение помещения механического цеха точечным методом. Эвакуационное освещение в помещении должно обеспечивать на полу основных проходов освещенность E_{min} не менее 0,5 лк. Мощность применяемых ламп накаливания не должна превышать 200 Вт. Определить световой поток ламп и выбрать их мощность, используя метод пространственных изолюкс.

Для эвакуационного освещения будем применять светильники типа HCП17 (КСС типа Г-1).

Нормируемая освещённость помещения 200 лк, расчётная высота подвеса светильника $H_P = 8,2$ м. План участка цеха с контрольными точками A и B представлен на рисунке



Решение Расстояние d определяем обмером по плану помещения. Например, расстояние от проекции светильника 1 на горизонтальную плоскость до точки A: $d_1 = \sqrt{(11,4^2 + 4,0^2)} = 12,1$ м.

Определив расстояние d_1 и зная расчётную высоту H_P , по графикам пространственных изолюкс условной горизонтальной освещённости для светильников с КСС типа Г-1 (см. рис.) определяем величину условной горизонтальной освещённости e в точке A от светильника 1 как изолюксу, проходящую через точку с координатами d_1 и H_P . Полученная точка на рисунке попадает между изолюксами условной освещённости e = 0,4 лк

u e = 0.5 лк. Интерполируя их, получаем результирующую освещённость e точке A от светильника 1, равную 0.43 лк.

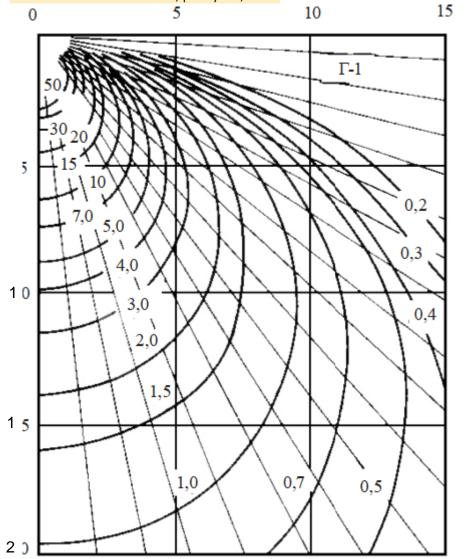


Рис. 3. Светильники с КСС типа Г-1

Аналогично рассчитываем освещённость в точке A от светильника 2 (e=0,11 лк). Полная условная освещённость в точке A от светильников 1 и 2 будет равна 0,54 лк.

Наихудшей по освещённости оказывается точка B (e_1 = 0,32 лк, e_2 = 0,06 лк), для которой определяем необходимый поток лампы

$$\Phi_{\Pi} = 1000 \cdot E_r \cdot K_3 / (\mu \cdot \Sigma e_r) = 1000 \cdot 0.5 \cdot 1.3 / (1.1 \cdot (0.32 + 0.06)) = 1555$$
 лм.

где K_3 для ЛН принимаем 1,3 (табл. 2.2); μ принимаем равным 1,1.

Таблица 2.2

Значение коэффициента запаса К

Тип помещения	K ₃
Цементные заводы, обрубные отделения литейных це- хов, агломерационные фабрики	1,7 (2,0)
Цехи кузнечные, литейные, мартеновские, сборного железобетона, химических заводов по выработке кислот, щелочей, удобрений, гальванических покрытий и электролита	1,5 (1,8)
Цехи инструментальные, сборочные, механические, механосборочные, пошивочные	1,3 (1,5)
Территории металлургических, химических, горнодобывающих и других промышленных предприятий, шахт, рудников, железобетонных станций, общественных зданий	1,4 (1,5)
«Горячие» цехи предприятий общественного питания, помещения прачечных, душевые	1,3 (1,4)
Кабинеты и рабочие помещения, жилые комнаты, учебные классы, читальные и торговые залы	1,3 (1,5)
Улицы, площади, парки, пешеходные и транспортные тоннели	1,3 (1,5)

Примечание. Значения коэффициентов запаса приведены для ламп накаливания, в скобках — для газоразрядных ламп.

По полученному наибольшему значению расчетного светового потока выбираем мощность стандартной лампы по справочнику или таблице 1 приложения 1. Принимаем лампу Б 230-240-100 мощностью 100 Вт со световым потоком $\Phi_{\Lambda} = 1370$ лм.

Номенклатура источников света

Тип	Цо- коль	Мощ- ность, Вт	Све- товой поток, лм	Све- товая отдача, лм/Вт	Tc, K
Лампы накаливания общего назначения (220					
Б 230-240-25	E 27	25	210	8,4	
Б 230-240-40	E 27	40	430	10,1	
Б 230-240-60	E 27	60	710	12	
Б 230-240-100	E 27	100	1370	13,7	
Б 230-240-150	E 27	150	2150	14,3	
Б 230-240-200	E 27	200	3000	15	
Б 230-240-300	E 27	300	4800	16	4500