

1 Введение

Курилин Сергей Леонидович.

Учебный предмет Специальная технология (электромонтажник) преподаётся на 1, 2 и в начале 3 курса и содержит 135 часов, из них 16 – лабораторно-практические занятия. **Экзамен.**

В конце 3 курса выполняется **письменная экзаменационная работа**, составной частью которой являются вопросы по специальной технологии (электромонтажник) в объёме **6 страниц** формата А4, шрифт Times, 14 пт, по индивидуальному заданию.

Информация по учебному предмету находится на сайте **dist bsut, Электротехнический факультет, Кафедра электротехники, Специальная технология электромонтажник.**

На современном этапе развития общества интересы экономики и самого человека как главной производительной силы и высшей ценности общества требуют нового подхода к обучению и воспитанию подрастающего поколения. В этой связи особую актуальность и практическую значимость приобретает повышение качества профессиональной подготовки молодого рабочего.

Качественные изменения, происходящие в настоящее время в отраслях народного хозяйства, являются объективной предпосылкой для подготовки рабочих широкого профиля. Все чаще требуются рабочие, способные к быстрой смене характера и вида труда, например рабочие, которые могут выполнять монтаж, ремонт и обслуживание оборудования. Такие качества рабочего, как способность к творчеству, умение планировать, организовывать и контролировать свой труд, находить оптимальные решения, самостоятельно пополнять свои знания и применять их в постоянно изменяющихся внешних условиях, становятся главным залогом его успешной трудовой деятельности.

Рабочий широкого профиля должен проявлять в условиях постоянного изменения технологического базиса производства высокую профессиональную гибкость и мобильность. Узкий профиль профессиональной подготовки не может обеспечить

быстрое приспособление к изменению условий производства, а современный квалифицированный рабочий должен быть готов не только к настоящим, но и к будущим условиям производства. Для этого ему необходимо получить общее среднее образование и широкую общетехническую и общеотраслевую подготовку, переходящую в последний период обучения в специальную подготовку. Расширение производственного профиля рабочих — одно из условий наиболее полного использования достижений науки и техники повышения эффективности использования рабочей силы.

Современный рабочий должен обладать совокупностью общеобразовательных, общетехнических и общепроизводственных знаний и умений, т.е. его подготовка должна основываться на политехническом обучении. Это обеспечит ему хорошую ориентацию во всей системе данного производства позволит выполнять широкий круг взаимосвязанных по технологии сложных видов работ, постоянно повышать квалификацию, совершенствовать профессиональное мастерство, высокопроизводительно и творчески работать в условиях динамично развивающегося производства с различными формами организации труда.

Выписка из Единого тарифно-квалификационного справочника
**ЕТКС § 344. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИК ПО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ
УСТРОЙСТВАМ И ВТОРИЧНЫМ ЦЕПЯМ**

4-й разряд

Характеристика работ. Соединение, оконцевание и присоединение проводов всех марок сечением до 240 кв.мм различными способами, кроме сварки. Установка защитных устройств, кожухов и ограждений. Маркировка проложенных труб и отводов. Крепление конструкций и аппаратов с помощью монтажного поршневого пистолета. Опрессовка наконечников во взрывной камере. Припайка наконечников к жилам проводов. Проверка и регулировка электромагнитных реле тока и

напряжения. Установка скоб и металлических опорных конструкций. Крепление конструкций приклеиванием. Измерение сопротивления изоляции. Прокладка стальных и пластмассовых труб в бороздах, по полу, стенам, фермам и колоннам. Прокладка перфорированных монтажных профилей. Армирование и установка опорных изоляторов, предохранителей, добавочных сопротивлений на напряжение более 1 кВ. Монтаж низкоомных шунтирующих сопротивлений. Установка плит из изоляционных материалов и защитных каркасов. Установка и подготовка к сварке деталей открытых и экранированных шинопроводов (компенсаторов, кожухов, экранов, контактных пластин, фланцев и т.п.). Изготовление маслопроводов. Намотка на бак трансформатора намагничивающей обмотки. Испытания изоляторов (кроме испытаний во взрывной камере). Заготовка и гибка шин, спусков, петель и перемычек. Установка задвижек, кранов, штуцеров, манометров и термометров. Взятие проб масла. Сборка арматуры и изоляторов в изолирующие подвески для подстанций распределительных устройств. Заливка оборудования маслом и слив его. Ревизия и установка задвижек на трубопроводах при монтаже трансформаторов. Прозвонка проводов. Комплектование материалов и оборудования для выполнения электромонтажных работ в промышленных зданиях и на инженерных сооружениях.

Должен знать: виды распределительных устройств; способы измерения сопротивления изоляции; правила чтения электрических схем средней сложности; способы соединения, оконцевания и присоединения проводов всех марок; способы маркировки стальных и пластмассовых труб и отводов; правила строповки и перемещения оборудования; устройство взрывных камер для опрессовки наконечников; назначение релейной защиты; способы монтажа распределительных устройств; устройство аппаратуры для сушки и заливки масла; основные узлы и детали трансформаторов; устройство и способы пользования механизированным такелажным оборудованием; устройство монтажного поршневого пистолета и правила пользования им.